

SALDATRICI CONTINUE AUTOMATICHE SERIE S (intermittenti) 2 tappeti



Sistema di saldatura longitudinale in continuo

due tappeti: ingresso + saldatura

Sistema di taglio/saldo trasversale controllato da servo motore - intermittente

Inverter per regolazione velocità motore per: tappeto ingresso, tappeto di taglio, sbobinatore, avvolgisfrido Fotocellula per determinare in automatico la lunghezza del prodotto

Facile cambio formato

predisposizione per nastro di alimentazione aggiuntivo

100 programmi memorizzabili

Pannello di controllo "touch-screen da 7 pollici"

Barra saldante trasversale a temperatura controllata costante

Sistema di saldatura ideale per film poliolefinici

Possibilità di confezionare pacchi singoli o assieme di prodotti



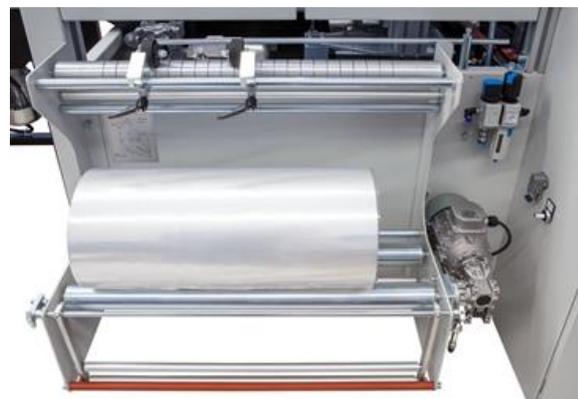
Sistema di saldatura per PE (opzionale)
 Spessori di film lavorabili 7-100 micron-
 Sensori di sicurezza apertura cover superiore
 Avvolgisfrido automatico
 Sistema di raffreddamento barre saldanti
 Programmi automatici aggiornabili tramite USB
 Controllo della quantità di film in testa ed in coda
 Allarmi per avvolgisfrido tutto pieno –
 tensionamento film – taglio accidentale del film
 sull'avvolgisfrido
 - Encoder control



- **4.0 industry compliant**

Optional:

- ✓ kissing conveyor – tappeto di saldatura avvicinabile a quello d'ingresso
- ✓ modulo per accesso da remoto – kit industria 4.0
- ✓ modulo per accesso da smartphone o tablet
- ✓ sensore sicurezza antischiacciamento/salvaprodotto
- ✓ Barre saldanti per politene PE
- ✓ sistema fotocellula di centratura per film stampato
- ✓ Fotocellula lettura trasparente
- ✓ Gruppo fotocellula a barriera per lettura prodotti verticali irregolari
- ✓ Fotocellula per prodotti trasparenti e film neri coprenti
- ✓ Tappeto d'ingresso prolungato 400 mm
- ✓ Pianetto ingresso appoggio prodotto inox
- ✓ Spintore per prodotti instabili
- ✓ Kit terginastro per prodotti alimentari
- ✓ Guide laterali personalizzate
- ✓ Pressino per prodotti leggeri/sgonfia busta



Modello	S 4022/4032	S 5522/5532	S 7022	S 8522/8532	S 10022
Largh. Nastro ingresso (mm)	400	550	700	650	970
Largh. barra saldante (mm)	520	670	850	850	1150
Alt. max prodotto (mm)	200/300	200/300	200	200/300	200
Max misura bobina (mm)	650	800	950	1100	1105
Velocità nastro max.	37 m/min.				
Dimensioni (mm)	1560-2080-1500	1860-2230-1500	1900-2500-1500	3250-1950-1600	2670-2350-1500
Alimentazione	400 V- 50 HZ	400 V- 50HZ HZ			
Potenza installata	3500 W	4000 W	4500 W	4500 W	4500 W
Aria compressa	4-6 bar				
Produttività fino a:	3600 pz/h				

SALDATRICI CONTINUE AUTOMATICHE SERIE CTS BOX MOTION 3 tappeti



La principale caratteristica della serie CTS è il sistema di saldatura trasversale BOX MOTION che permette il flusso continuo dei prodotti nella fase d'imbustamento, ed il posizionamento del gruppo di saldatura longitudinale, che è posto prima della barra di saldatura trasversale

Sistema di saldatura longitudinale in continuo

tre tappeti: ingresso + saldatura longitudinale + saldatura trasversale

Sistema di taglio/saldo trasversale controllato da servo motore - intermittente

Inverter per regolazione velocità motore per: tappeto ingresso, tappeto di taglio, sbobinatore, avvolgisfrido

Fotocellula orizzontale (verticale su richiesta) per determinare in automatico la lunghezza del prodotto - Facile cambio formato

Sistema di centratura della saldatura

predisposizione per nastro di alimentazione aggiuntivo, inclusa

100 programmi memorizzabili - Pannello di controllo "touch-screen da 7 pollici"

Barra saldante trasversale a temperatura controllata costante

Sistema di saldatura ideale per film poliolefinici

Possibilità di confezionare pacchi singoli assieme di prodotti

Sistema di saldatura per PE (opzionale)

Spessori di film lavorabili 7-100 micron

Sensori di sicurezza apertura cover superiore

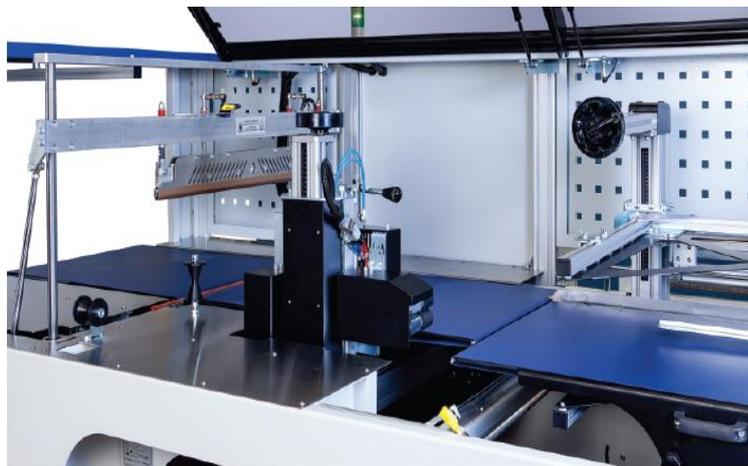
Avvolgisfrido automatico

Sistema di raffreddamento barre saldanti

Programmi automatici aggiornabili tramite USB

Controllo della quantità di film in testa ed in coda

Allarmi per avvolgisfrido tutto pieno – tensionamento film – taglio accidentale del film sull'avvolgisfrido – Encoder control



4.0 industry compliant

Optional:

- ✓ kissing conveyor – tappeto di saldatura avvicinabile a quello d'ingresso
- ✓ modulo per accesso da remoto – kit industria 4.0
- ✓ modulo per accesso da smartphone o tablet
- ✓ sensore sicurezza antischacciamento/salvaprodotto
- ✓ Barre saldanti per politene PE
- ✓ sistema fotocellula di centratura per film stampato
- ✓ Fotocellula lettura trasparente
- ✓ Gruppo fotocellula a barriera per lettura prodotti verticali irregolari
- ✓ Fotocellula per prodotti trasparenti e film neri coprenti
- ✓ Kit terginastro per prodotti alimentari
- ✓ Guide laterali personalizzate

Macchina realizzata secondo le norme CE

	CTS 4022	CTS 5522
Largh. Nastro (mm)	650	550
Largh. barra saldante mm)	520	670
Alt. max prodotto (mm)	200	200
Max misura bobina (mm)	650	750
Velocità nastro max.	37 m/min.	37 m/min.
Dimensioni (mm)	3250-1950-1600	2920-1860-1500
Alimentazione	400 V- 50 HZ	400 V- 50 HZ
Potenza installata	5900 W	6000 W
Aria compressa	4-6 bar	4-6 bar
Peso (kg)	1100	1200
Produttività fino a:	4800pz/h	4800pz/h

SALDATRICI CONTINUE AUTOMATICHE SERIE SH (intermittente) 3 tappeti



la principale caratteristica della serie SH è il posizionamento del gruppo di saldatura longitudinale, posta prima della barra di saldatura trasversale e l'altezza massima del prodotto da 300 mm

- Sistema di saldatura longitudinale in continuo
- Ciclo di lavoro in continuo (Intermittente)
- **tre tappeti**: ingresso + saldatura longitudinale + saldatura trasversale
- Sistema di taglio/saldo trasversale controllato da servo motore - intermittente
- Inverter per regolazione velocità motore per: tappeto ingresso, tappeto di taglio, sbobinatore, avvolgisfrido
- Fotocellula orizzontale (verticale su richiesta) per determinare in automatico la lunghezza del prodotto
- Facile cambio formato
- Sistema di centratura della saldatura
- predisposizione per nastro di alimentazione aggiuntivo, inclusa
- 100 programmi memorizzabili
- Pannello di controllo "touch-screen da 7 pollici"
- Barra saldante trasversale a temperatura controllata costante
- Sistema di saldatura ideale per film poliolefinici

- Possibilità di confezionare pacchi singoli o assieme di prodotti

Sistema di saldatura per PE (opzionale)

- Spessori di film lavorabili 7-100 micron

- Sensori di sicurezza apertura cover superiore

- Avvolgisfrido automatico

- Sistema di raffreddamento barre saldanti

- Programmi automatici aggiornabili tramite USB

- Controllo della quantità di film in testa ed in coda

- Allarmi per avvolgisfrido tutto pieno –

tensionamento film – taglio accidentale del film sull'avvolgisfrido - - Encoder control



Optional:

✓ kissing conveyor system:

tappeto di saldatura avvicinabile a quello d'ingresso

✓ modulo per accesso da remoto – kit industria 4.0

✓ modulo per accesso da smartphone o tablet

✓ sensore sicurezza antischacciamento/salvaprodotto

✓ Barre saldanti per polietene PE

✓ sistema fotocellula di centratura per film stampato

✓ Fotocellula lettura trasparente

✓ Gruppo fotocellula a barriera per lettura prodotti verticali irregolari

✓ Fotocellula per prodotti trasparenti e film neri coprenti

✓ Tappeto d'ingresso prolungato 400 mm

✓ Pianetto ingresso appoggio prodotto inox

✓ Spintore per prodotti instabili

✓ Kit terginastro per prodotti alimentari

✓ Guide laterali personalizzate

✓ Pressino per prodotti leggeri/sgonfia busta

Macchina realizzata secondo le norme CE

	SH 6532	SH 8532
Largh. Nastro (mm)	650	850
Largh. barra saldante mm)	850	1050
Alt. max prodotto (mm)	300	300
Max misura bobina (mm)	1050	1250
Velocità nastro max.	37 m/min.	37 m/min.
Dimensioni (mm)	3250-1950-1600	1860-2230-1500
Alimentazione	400 V- 50 HZ	400 V- 50 HZ
Potenza installata	4500 W	4000 W
Aria compressa	4-6 bar	4-6 bar
Peso (kg)	1100	1400
Produttività fino a:	4800 pz/h	4800 pz/h

SALDATRICI CONTINUE AUTOMATICHE A SALDATURA SUPERIORE SERIE FLS

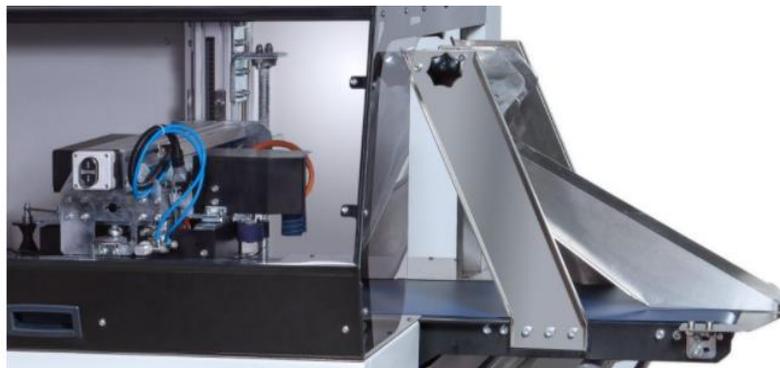


La nuova FLS 400M è la saldatrice automatica dotata di serie del dispositivo TOP Seal – sistema di saldatura nella parte superiore in continuo – saldatura in continuo che non comporta limiti di lunghezza.

- Sistema di saldatura posto nella parte superiore in continuo
- **due tappeti**: ingresso + saldatura longitudinale
- Sistema di taglio/saldo trasversale controllato da **servo motore** – intermittente o box motion
- Inverter per regolazione velocità motore per: tappeto ingresso, tappeto di taglio, sbobinatore, avvolgisfrido
- Fotocellula orizzontale per determinare in automatico la lunghezza del prodotto
- Facile cambio formato
- Sistema di centratura della saldatura (opzionale)
- predisposizione per nastro di alimentazione aggiuntivo, inclusa, la cui velocità si regola da pannello di comando.
- 100 programmi memorizzabili
- Pannello di controllo “touch-screen da 7 pollici”
- Barra saldante trasversale



- a temperatura controllata costante
- Sistema di saldatura ideale per film poliolefinici
- carrello portabobina dal basso
- Sistema di saldatura per PE (opzionale)
- Spessori di film lavorabili 7-100 micron
- Sensori di sicurezza apertura cover superiore
- Avvolgisfrido automatico
- Sistema di raffreddamento barre saldanti
- Programmi automatici aggiornabili tramite USB
- Controllo della quantità di film in testa ed in coda
- Allarmi per avvolgisfrido tutto pieno – tensionamento film – taglio accidentale del film sull'avvolgisfrido – Encoder control



OPTIONAL

- ✓ kissing conveyor – tappeto di saldatura avvicinabile a quello d'ingresso
- ✓ modulo per accesso da remoto – kit industria 4.0
- ✓ modulo per accesso da smartphone o tablet
- ✓ sensore sicurezza antischiacciamento/salvaprodotto
- ✓ Barre saldanti per politene PE
- ✓ sistema fotocellula di centratura per film stampato
- ✓ Fotocellula lettura trasparente
- ✓ Gruppo fotocellula a barriera per lettura prodotti verticali irregolari
- ✓ Fotocellula per prodotti trasparenti e film neri coprenti
- ✓ Guide laterali personalizzate
- ✓ Pressino per prodotti leggeri/sgonfia busta
- ✓ Barre saldanti per PE

Macchina realizzata secondo le norme CE

	FLS 2522 M	FLS 4022 M	FLS 4022 BM	FLS 4032 BM
Largh. Nastro (mm)	250	400	400	400
Largh. barra saldante mm)	520	520	520	520
Alt. max prodotto (mm)	200	200	300	300
Max misura bobina (mm)	990	990	990	990
Velocità nastro max.	37 m/min.	37 m/min.	37 m/min.	37 m/min.
Dimensioni (mm)	3250-1950-1600	2920-1860-1500	3250-1950-1600	1860-2230-1500
Alimentazione	400 V- 50 HZ	400 V- 50 HZ	400 V- 50 HZ	400 V- 50 HZ
Potenza installata	5900 W	5900 W	5900 W	5900 W
Aria compressa	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Peso (kg)	1100	1100	1100	1100
Produttività fino a:	4800 pz/h	4800 pz/h	4800 pz/h	4800 pz/h